



Подсистема контроля влажности и температуры промышленных помещений системы EcoFlex

Учет влажности и температуры на промышленных предприятиях (особенно предприятиях пищевой промышленности) является исключительно важным для обеспечения стабильных условий производства и хранения продукции, ее сохранности и проверки функционирования холодильного и климатического оборудования.

Мы предлагаем Вам интегрированную подсистему учета контроля влажности и температуры промышленных помещений системы EcoFlex, которая является расширением функционала стандартной системы, позволяя вести оперативный контроль за данными параметрами и базу данных значений температуры и влажности в том или ином помещении и\или оборудовании (например холодильных и климатических камерах).

Данные передаются на центральный сервер по стандартным каналам общей системы от цифровых датчиков температуры и влажности по протоколу Modbus через проводной интерфейс RS485. Частота опроса датчиков настраивается в системе. Такой подход позволяет решить три задачи – непосредственный оперативный контроль влажности и температуры, уведомление об отклонениях параметров согласно установленным лимитам, а также возможность ведения архива и анализа температуры и влажности.

Датчик изменения температуры и влажности

Размеры: 72мм x 44мм x 22мм

Точность измерения температуры: 0,5°C

Диапазон измерения: -55 .. +125 °C

Точность измерения влажности: 2- 5 %

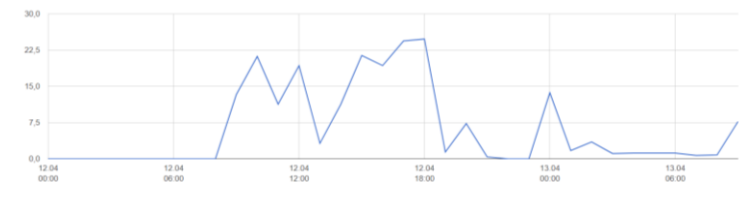
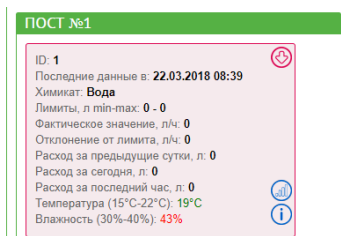
Диапазон измеряемой влажности: 0...100 %

Цифровой интерфейс: RS-485

Аналоговый выход (температура): 0..10V

Напряжение питания: 9 .. 24В

Потребляемая мощность: 0.25 Вт



Ориентировочная стоимость подключения одного датчика температуры (с учетом стоимости ПО, оборудования, без учета стоимости монтажных материалов) – в районе 2000-2500 грн. без НДС